

福建建筑学校八门更衣柜采购公告

福建建筑学校对八门更衣柜采购项目进行校内公开采购公告，现欢迎符合资格条件的、有能力提供本项目所需货物和服务的供应商前来参与。

一、采购项目名称：八门更衣柜采购项目

二、技术参数要求

品名	样品图片	规格参数	数量(组)
八门更衣柜		尺寸：高 1800 X宽 900 X深 390； 材料：采用宝钢冷轧钢板 0.8mm 厚； 锁具品牌：大拇指，采用全金属锁； 拉手：全铝合金拉手； 油漆：经酸洗磷化处理，采用高档静电喷塑，环保无毒，外表亮泽，无毛刺。	68

注：报价应包含货物的制造、包装、运输(送至采购人指定地点)、装卸、保险、安装调试、验收、检验、税金等一切费用。

三、本项目最高控制价为人民币：54400 元（含税）。

四、采购人资格条件

1. 采购人应具有法人资格，提供有效期内的《营业执照》原件或加盖公章的复印件；

2. 采购人应具备家具制作资质；

3. 准备材料：报价清单（盖章附联系人及电话）、公司资质复印件（盖章）、营业执照复印件（盖章）、法人授权委托书、投标人身份证复印件。（上述所有材料必须装订成册）

五、采购截止时间、地点

参加采购的单位务必在 2019 年 7 月 4 日上午十点前，将封口密封和加盖公章的采购文件送达学校办公室（办公室电话：0591-63331302）。凡超过规定时间的，或不符合规定条件和要求的采购文件，一律视为废标文件。

六、开标方式、评标方法

投标截止后由学校安排开标时间，合格有效的投标文件，采用最低价中标，若报价相同，由校采购领导小组抽签决定。

七、签订合同

获得本轮采购的中标单位，必须在规定的时间内与学校采购代表签订一式四份的中标采购合同，签订合同的具体时间由另行通知。

八、验收标准

验收标准：根据采购文件等有关部分内容进行验收。

九、付款方式

项目验收合格后，学校在七天内付 95%的中标款（中标单位需提供 100%的发票），余款 5%在验收合格后一年付清。